

ODI V2 LOCK-ON™ GRIP SYSTEM

NÁVOD K MONTÁŽI – ČESKÉ ZNĚNÍ

PLYNOVÁ STRANA (THROTTLE SIDE)

Použijte aplikační tabulku na zadní straně k výběru vhodné plynové vačky (Throttle Cam). Vačku Snap-Cam zacvakněte na příslušné místo na plynové rukojeti. Při úplném zacvaknutí vačky je slyšet „cvaknutí“.

POZNÁMKA: U některých rukojetí je před montáží nutné otočit vačku tak, aby bylo možné nastavit požadovanou polohu rukojeti.

- Odšroubujte šrouby a otevřete těleso plynu stejně, jako při výměně plynové trubky.
- Vložte plynové lanko (lanka) do vačky nové rukojeti a ujistěte se, že jsou lanka ve vačce správně usazena a nejsou přiskřípnutá. Rukojeť umístěte tak, aby její konec byl 1–2 mm od konce řídítka.
- Nastavte a dotáhněte těleso plynu do správné polohy. U některých modelů může být nutné seřízení plynového lanka.

STRANA SPOJKY (CLUTCH SIDE)

Demontujte staré rukojeti a řídítka důkladně očistěte. Nasuňte spojkovou ODI rukojeť na řídítko. Rukojeť by měla jít po řídítku snadno až do poslední přibližně jedné čtvrtiny délky, kde se její nasouvání bude postupně utahovat.

POZNÁMKA: Některá řídítka mají velmi agresivní vroubkování. V takovém případě postupujte podle níže uvedených pokynů.

- Rukojeť musí být na řídítku nasazena zcela, takže její konec se dotýká konce řídítka.
- Po nasazení dotáhněte imbusový šroub pomocí 3mm imbusového klíče utahovacím momentem 40–45 in-lbs / 4,5–5 Nm, aby byla rukojeť zajištěna.

POZNÁMKA: Imbusový šroub a ODI objímku pravidelně kontrolujte a v případě poškození je vyměňte.

AGRESIVNÍ VROUBKOVÁNÍ NA STRANĚ SPOJKY U AFTERMARKETOVÝCH ŘÍDÍTEK

Některá aftermarketová řídítka mají v místě montáže spojkové rukojeti velmi agresivní vroubkování, které může znemožnit montáž ODI Lock-On rukojetí. Toto výrazné vroubkování zlepšuje přilnavost u standardních rukojetí montovaných pomocí lepidla. U ODI Lock-On rukojetí však není dodatečné vroubkování nutné, protože patentovaný systém ODI Lock-On zajišťuje pevné uchycení.

Pro montáž ODI Lock-On rukojetí na tento typ řídítek je nutné povrch vroubkování mírně upravit tak, aby odpovídal standardnímu vnějšímu průměru 7/8" (22,225 mm). ODI doporučuje lehké opílování a následné obroušení voděodolným/suchým brusným papírem.

- 1) Maskovací páskou zakryjte řídítko těsně za vroubkováním na straně spojky. Tím uchováte vzhled řídítka.
- 2) Použijte kovový pilník a rovnoměrnými tahy šikmo opílejte vroubkovanou část tak, aby se výstupky zmenšily a vznikl hladší, mírně menší vnější průměr.
- 3) Pokračujte po celém obvodu řídítka tak, aby byl povrch rovnoměrně upravený a měl hladší zakončení.

- 4) Po opilování vroubků po celém obvodu opatrně vyzkoušejte nasunutí rukojeti. **NEPOUŽÍVEJTE NÁSILÍ.** Jakmile lze rukojeť bezpečně nasunout přes upravené vroubkování, rukojeť znovu sejměte a povrch obruste a dokončete.
- 5) Použijte brusný papír střední zrnitosti, vhodný pro suché/mokrý broušení, odstraňte otřepy a vytvořte plynulý hladký přechod, po kterém lze ODI Lock-On rukojeť nasunout.
- 6) Odstraňte maskovací pásku, namontujte rukojeti a můžete jezdit.

POZNÁMKA: Doporučený utahovací moment pro 3mm imbusové šrouby je 40–45 in-lbs / 4,5–5 Nm.

MONTÁŽ S CELOOBEPÍNAJÍCÍMI CHRÁNIČI RUKOU (FULL-WRAP)

ODI V2 Lock-On™ rukojeti lze snadno upravit pro použití s „full-wrap“ chrániči rukou odstraněním koncovek.

- 1) Opatrně použijte ostrou čepel a nařízněte rukojeť podél vnitřního okraje vnějšího kruhu každé rukojeti.
- 2) Pomocí malého průbojníku (T-rukojeť nebo nástavec ráčny) vyrazte konec každé rukojeti.
- 3) Opatrně odstraňte přebytečný materiál, který by mohl zasahovat do plynové trubky, aby bylo možné volné otáčení na řídítku.

POZNÁMKA: Po otevření konce rukojeti nepoužívejte plynovou trubku bez full-wrap chráničů rukou nebo ODI koncovek, které otvor na konci rukojeti uzavřou. Mohlo by dojít k nahromadění nečistot a k jejich zasahování do správné funkce plynu.